

## 2024 年危险废物泄露应急救援演练的通知

为加强对危险废物的日常管理，提高操作员应对危险废物应急安全意识，以及操作员在发生危险废物泄露的应急救援处置能力，经批准，决定于 2024 年 5 月 24 日组织电镀课、危险废物管理员举行危险废物泄漏应急救援演练的培训，具体如下：

### 演练时间：

2024 年 05 月 24 日 下午 15:00

### 演练地址：

含镍危险废物仓库门口

### 演练组织人员：

陈劲峰（安委会）、赵咏萍

### 参加演练人员：

电镀课员工、危险废物管理员



# 2024 年危险废物泄漏应急救援演练预案

## 演练目的：

检验电镀操作员与危废管理员在发生危废泄露时的应急反应能力，及时发现存在隐患，及时修正和完善预案，不断提高员工的应急处理技能，避免造成重大环境事故。

## 演练内容：

通过危险废物（含镍废液）在危废仓库发生桶开关阀门损坏，造成危险废物含镍废液泄露的应急救援演练，检验危废管理员应急救援的速度、团队合作、组织协调能力等。

演练时间：2024 年 05 月 24 日 下午 15:00

演练地址：危废仓库（含镍危废）仓库门口

## 演练组织和演练参与人员：

组织人员：陈劲峰（安委会）

演练预防事故警戒人员：龚飞峰

演练人员点检记录：赵咏萍

演练应急物资准备：应急药箱 1 个、毛巾 5 条、手套 10 双、高筒鞋 4 双等，高月明负责；吨桶 3 个、提升泵 1 台、沙袋 20 袋、海绵 20 块、备用电源线 1 条等等，李洪淮负责。

演练应急叉车司机：李庆平

参加演练人员：电镀课员工、危废管理员李洪淮、仓管员高月明

## 演练步骤内容：

- 1、上班正常中。
- 2、下午 15:00，危废管理员李洪淮在日常的巡查工作中，发现危废仓库（含镍

危废)的 2#桶的开关阀门在泄露危废,泄露的含镍废液危废流在仓库的应急缓冲槽内的突发环境事故。

- 3、危废管理员李洪淮立即通知另外的危废兼职管理员高志强,并电话通知电镀组长刘政,电镀组长立即安排部门员工参与应急救援帮忙。
- 4、高志强等人迅速调集应急救援的叉车、备用桶、抽水泵、备用电源线、小桶、扫把、布条等救援物资赶到现场进行紧急救援。
- 5、电镀组长并同时通知报告部门主管兼安环委主任陈劲峰,陈劲峰立即到现场进行指挥应急救援工作。
- 6、危废管理员高志强、李洪淮、部分电镀员工,迅速使用抽水泵、备用桶,把流在仓库缓冲槽内的危废废液抽到备用桶内。待泄露桶危废流完,缓冲槽内危废抽水泵抽不去的,使用扫把和小桶,把危废扫到小桶,再倒入备用桶内,直至转移干净,并使用叉车对危废进行转移。
- 7、危废管理员高志强、李洪淮,最后对危废仓库地板,周边进行二次清洁工作,相关危废都收集干净放到仓库内。
- 8、安环委主任陈劲峰及 ESH 专员现场了解情评估应急处理效果。
- 9、其他参加演练员工在旁边观摩整个演练过程,对有疑问当场提出,由部门主管(安环委主任)及 ESH 专员予以培训指导。
- 10、赵咏萍负责应急演练过程拍摄及评估部门员工应急处理速度、秩序及团队协作能力等。
- 11、总结讲评本次演练,对存在的不足之处应及时修改和完善预案。



## 2024 年度危险废物泄漏应急救援演练记录

表单编号：ITX-GL-005

记录号：20240524-05

组织部门：行政部（安环委）	演习日期：2024 年 05 月 24 日
演习目的： 强化危废泄漏应急救援处置能力	参加员工：电镀员工、危废管理员
<p>一、演习过程综述：</p> <p>1、演练组织和演练参与人员：</p> <p>组织人员：陈劲峰（安委会）</p> <p>演练预防事故警戒人员：龚飞峰</p> <p>演练人员点检记录：赵咏萍</p> <p>演练应急物资准备：应急药箱 1 个、毛巾 5 条、手套 10 双、高筒鞋 4 双等，高月明负责；吨桶 3 个、提升泵 1 台、沙袋 20 袋、海绵 20 块、备用电源线 1 条等，李洪淮负责。</p> <p>演练应急叉车司机：李庆平</p> <p>参加演练人员：电镀课员工、危废管理员李洪淮、仓管员高月明</p> <p>2、上班正常中，下午 15:00，危废管理员李洪淮在日常的巡查工作中，发现危废仓库（含镍危废）的 2#桶的开关阀门在泄露危废，泄露的含镍废液危废流在仓库的应急缓冲槽内的突发环境事故。</p> <p>3、危废管理员李洪淮立即通知另外的危废兼职管理员高志强，并电话通知电镀组长刘政，电镀组长立即安排部门员工参与应急救援帮忙。</p> <p>4、高志强等人迅速调集应急救援的叉车、备用桶吨桶、抽水泵、备用电源线、小桶、扫把、布条等救援物资赶到现场进行紧急救援。</p> <p>5、电镀组长并同时通知报告部门主管兼安环委主任陈劲峰，陈劲峰立即到现场进行指挥应急救援工作。</p> <p>6、危废管理员高志强、李洪淮、部分电镀员工，迅速使用抽水泵、备用桶，把流在仓库缓冲槽内的危废废液抽到备用桶内。待泄露桶危废流完，缓冲槽内危废抽水泵抽不去的，使用扫把和小桶，把危废扫到小桶，再倒入备用桶内，直至转移干净，并使用叉车对危废进行转移。</p> <p>7、危废管理员高志强、李洪淮，最后对危废仓库地板，周边进行二次清洁工作，相关</p>	

危废都收集干净放到仓库内。

- 8、安环委主任陈劲峰及 ESH 专员现场了解情况评估应急处理效果。
- 9、其他参加演练员工在旁边观摩整个演练过程，对有疑问当场提出，由部门主管（安环委）及 ESH 专员予以培训指导。
- 10、赵咏萍负责应急演练过程拍摄及评估部门员工应急处理速度、秩序及团队协调能力等。

二、总结讲评本次演练，对存在的不足之处应及时修改和完善预案。

1、演习结论及改进建议：

（一）对演习预案的评价：

- （1）本次演习员工之间团结互助、协调能力比较好，操作使用叉车应急救援设备应急救援危废泄漏的动作熟练、正确，说明本次演练达到预期效果。
- （2）本次演习各参加演练人员，认真观看演练，参加演练人员都能基本操作危废泄漏救援物资的使用，培训效果较好。

2、演习效果评价：

（一）优点

- （1）本次演练，各参演员工团结协作，熟练救援危废泄漏，达到预期目标。
- （2）本次演习增加现场的讲解培训以及实际操作考核，效果较好。
- （3）通过本次危废泄漏的救援演练，增强员工应急处置意识，危废管理员基本掌握了危废泄漏救援的要领，以及紧急情况下救援物资的使用要领。
- （4）本次演习无意外事故发生，无设备损坏。

（二）不足之处及下次演习建议

- （1）演练观摩人员较少，需增加多点员工参加到演练观摩，以备发生紧急时，能去到帮忙作用。
- （2）下次演练增加不同类型危废的泄漏演练。

附件

演习记录分发至：最高管理者 管理者代表 品保部门 参演部门

编制/日期：2024 年 5 月 27 日

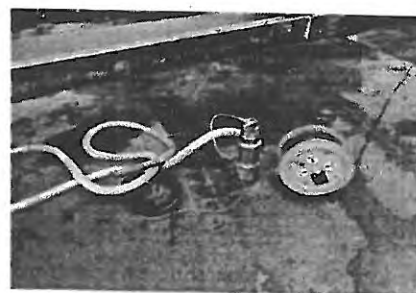
批准/日期：2024 年 5 月 27 日

行政部

### 3、后续安全预防计划

- 1、为了让员工时时有安全防范意识，电镀车间、危废仓库加强对员工运输、转运化学品、危废的安全宣导，以及日常应急处置知识宣导。
- 2、行政安委会、ESH 加强日常监督巡查力度，确保员工安全规范生产，防止异常事故发生。
- 3、危废日常巡查常态化，每天严格执行，及时发现隐患、排除隐患。
- 4、应急救援物资配置、日常点检到位、确保发生危废泄露异常，能及时救援到位。

# 2024年度危险废物泄露应急救援演练图片



## 应急演练签到及清点表

单位		埃梯星（厦门）电子科技有限公司				演练时间		2024/05/24			
演练主题		2024年危险废物泄漏应急救援演练									
演练人数		14人		实际人数		14人		清点人员		赵咏萍	
序	签到	序	签到	序	签到	序	签到	序	签到	序	签到
1	陈素贞	22		43		64		85		106	
2	谢超霞	23		44		65		86		107	
3	李昌好	24		45		66		87		108	
4	叶华洪	25		46		67		88		109	
5	张引	26		47		68		89		110	
6	杜永华	27		48		69		90		111	
7	唐金坤	28		49		70		91		112	
8	张泽	29		50		71		92		113	
9	李文红	30		51		72		93		114	
10	王政	31		52		73		94		115	
11	李杰准	32		53		74		95		116	
12	王德春	33		54		75		96		117	
13	张泽平	34		55		76		97		118	
14	李永平	35		56		77		98		119	
15		36		57		78		99		120	
16		37		58		79		100		121	
17		38		59		80		101		122	
18		39		60		81		102		123	
19		40		61		82		103		124	
20		41		62		83		104		125	
21		42		63		84		105		126	